SECURITY60 SEMILAVORATO NO-SALDATURA

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA SECURITY60 ORIENTABILE
TIPOLOGIA A CORNICE

SECURITY 60®
SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO
NO SALDATURA

TMS TECNOMETALSYSTEM
TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA

MADE IN ITALY

L'UNICA PERSIANA IN ACCIAIO **SENZA SALDATURE**
CON LAMELLE ORIENTABILI OSCURANTI CERTIFICATA
IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE

L'UNICO SISTEMA ORIGINALE!

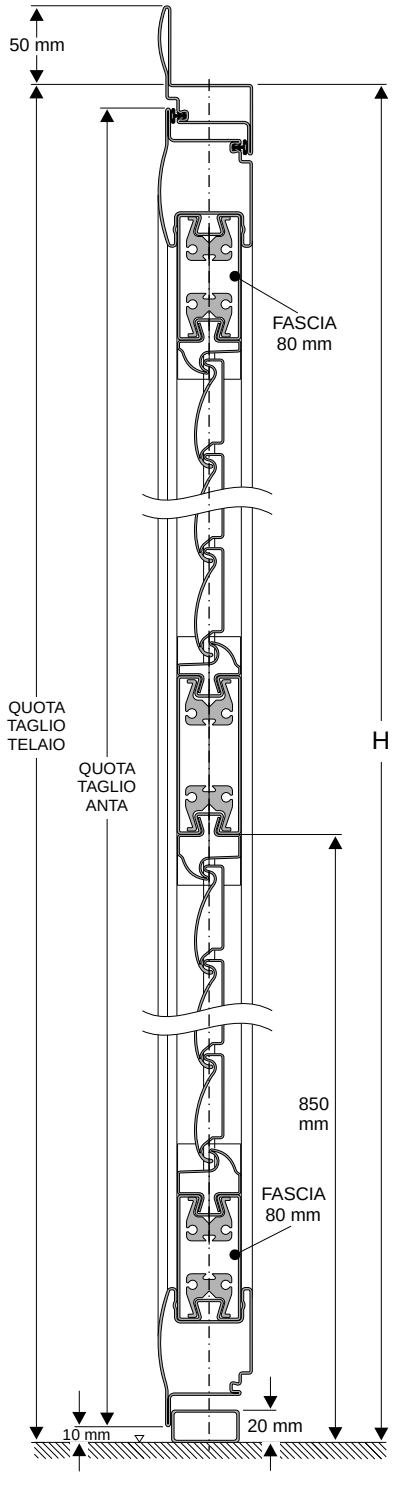
CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

5 BREVETTI

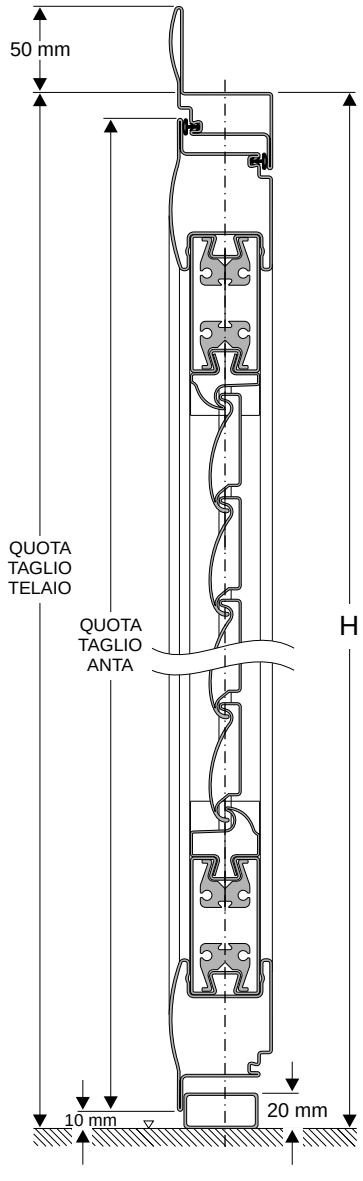
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

PORTAFINESTRA ORIENTABILE A CORNICE NO SALDATURA



FINESTRA ORIENTABILE A CORNICE NO SALDATURA



SECURITY 60®
SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO
NO SALDATURA

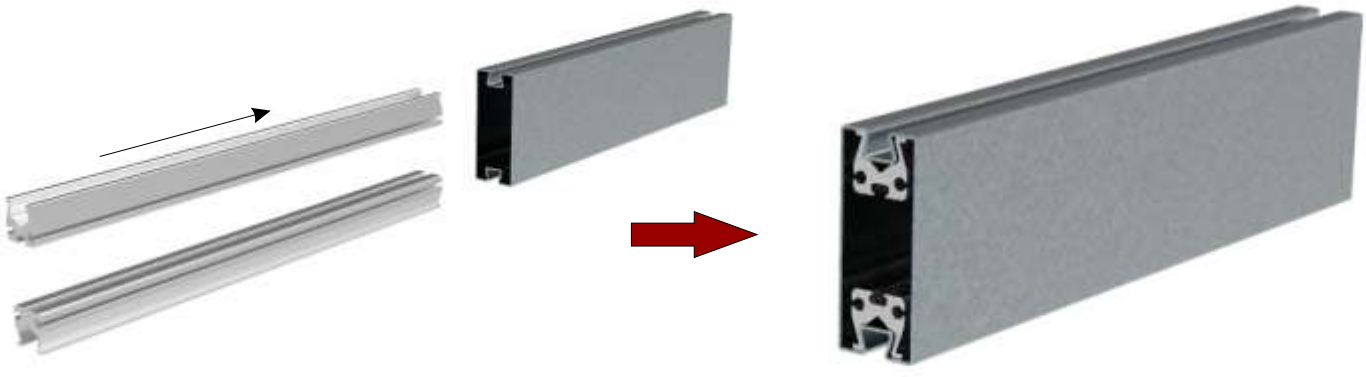
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

L'assemblaggio della persiana inizia dalla parte inferiore della stessa, per poi proseguire verso l'alto e chiudersi nella parte superiore.

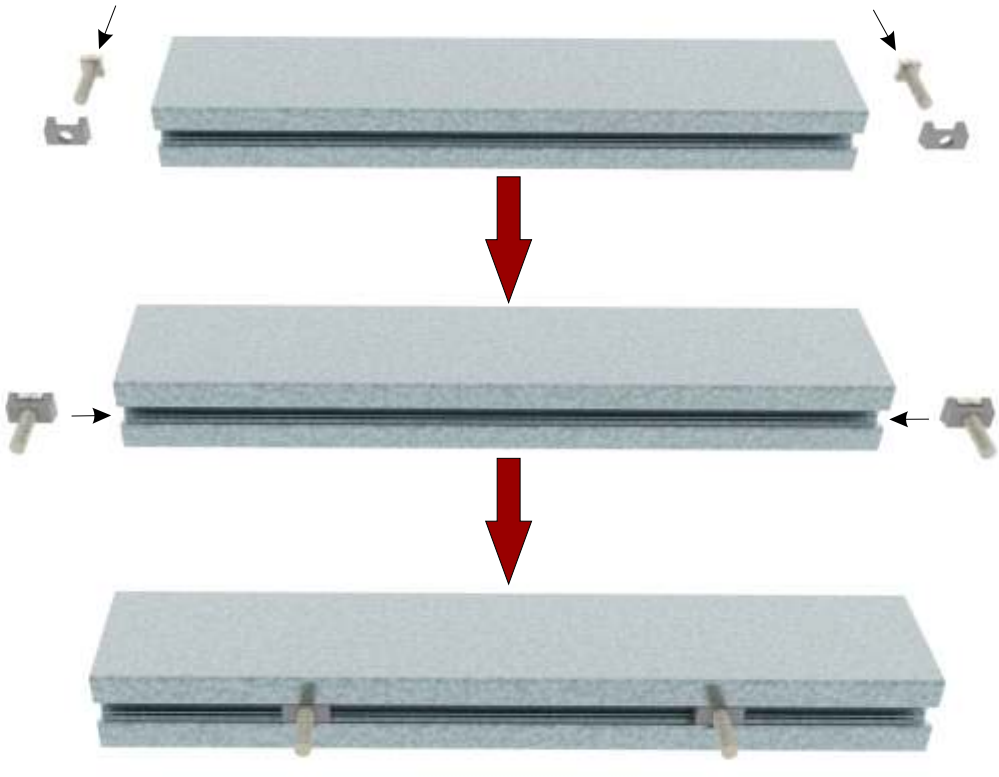
FASE 1

Inserire i profili Rinforzo di alluminio (cod. PR69) all'interno del profilo fascia INFERIORE (cod. PAZF03 fascia80 o cod. PAZF04 fascia 100, a seconda di come indicato nella distinta) in entrambe le estremità.



FASE 2

Inserire nel profilo fascia INFERIORE (cod. PAZF03 o cod. PAZF04), nell'estremità che sarà poi collegata al profilo anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02), la sede vite di fissaggio (cod. AT17) assemblata alla vite M8 (cod. 1075).

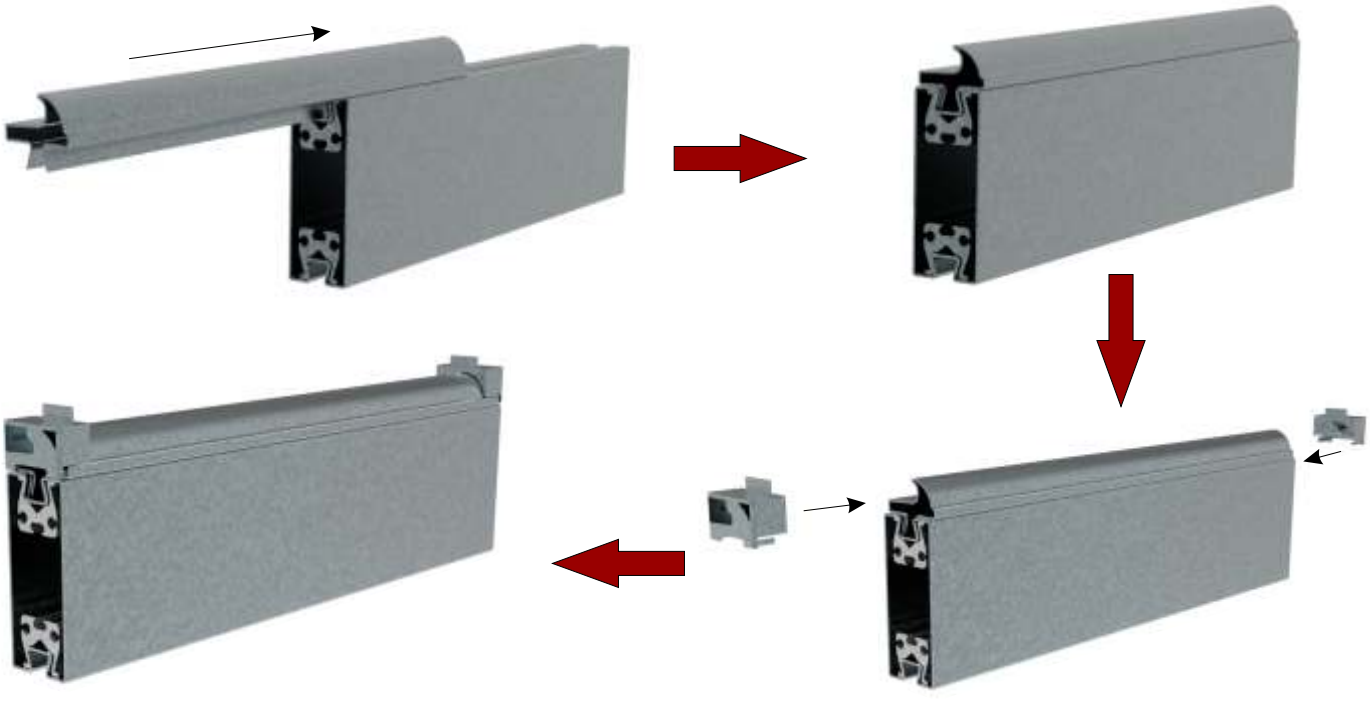


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

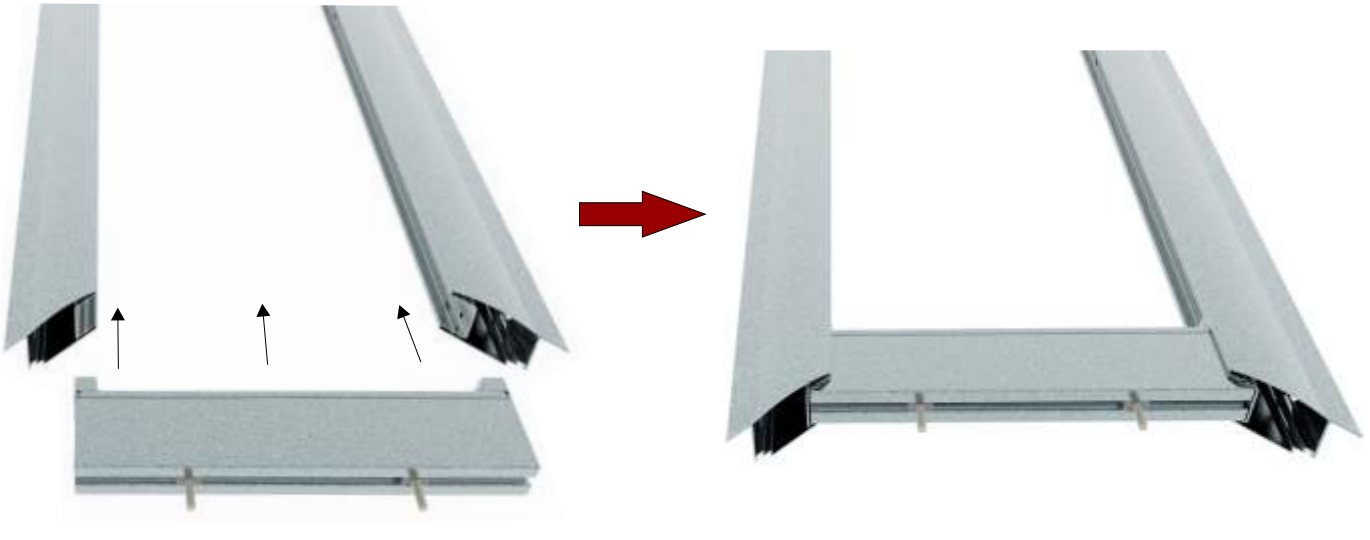
FASE 3

Inserire sul profilo fascia INFERIORE (cod. PAZF03 o cod. PAZF04) il profilo compensatore (cod. PAZC01 profilo compensatore basso o cod. PAZC02 profilo compensatore alto a seconda di come indicato nella distinta) e di seguito i compensatori (cod. AK-C01) alle estremità, ottenendo così il blocco Fascia INFERIORE.



FASE 4

Inserire il blocco Fascia appena assemblato nelle sedi del profilo anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02) nella parte inferiore della persiana; facendo attenzione al verso del profilo compensatore.

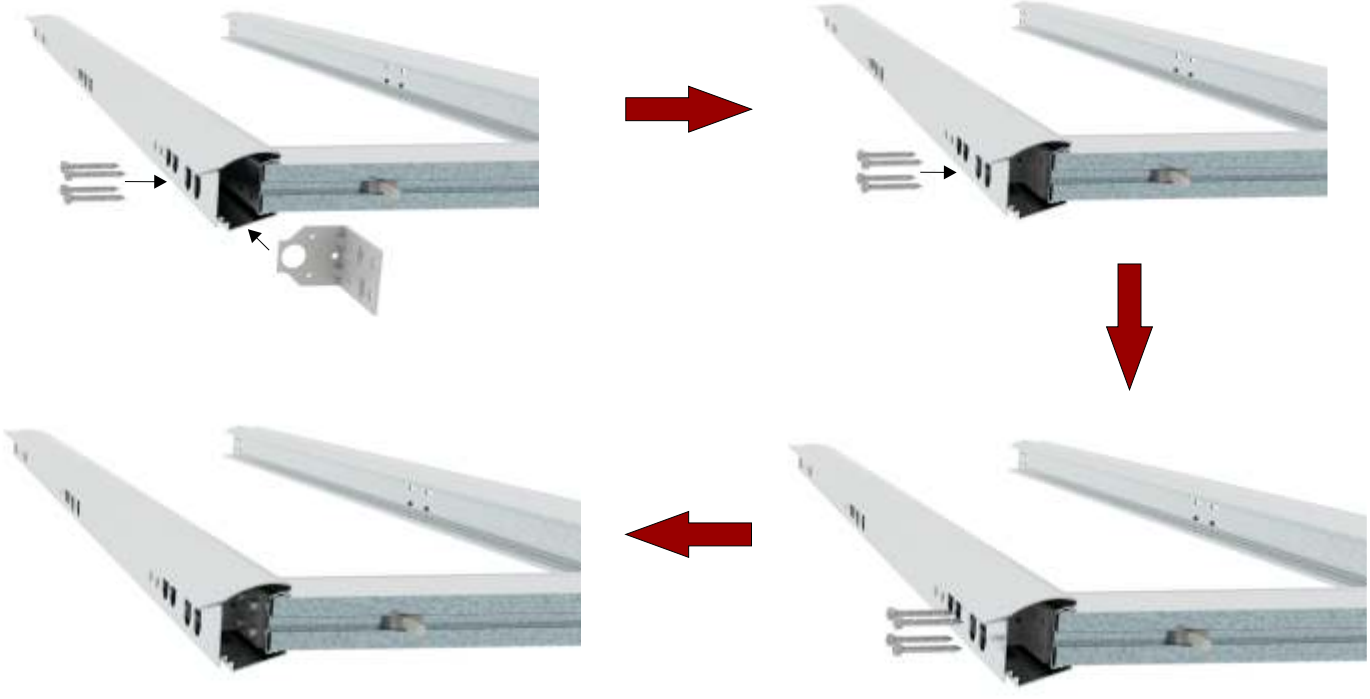


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

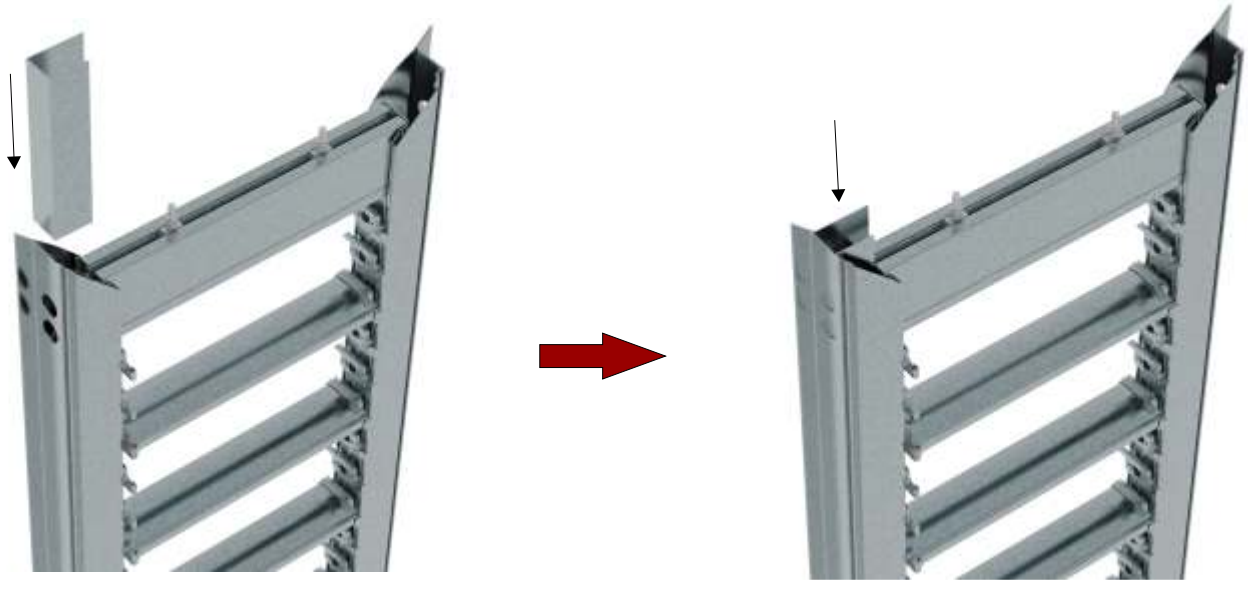
FASE 5

Inserire la staffa a L (cod. AX26-80 o cod. AX26-100) in entrambi i profili anta e avvitare con le viti in acciaio INOX (cod. 1055), in corrispondenza dei fori, il blocco Fascia al profilo Anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02) sia da un lato che dall'altro.



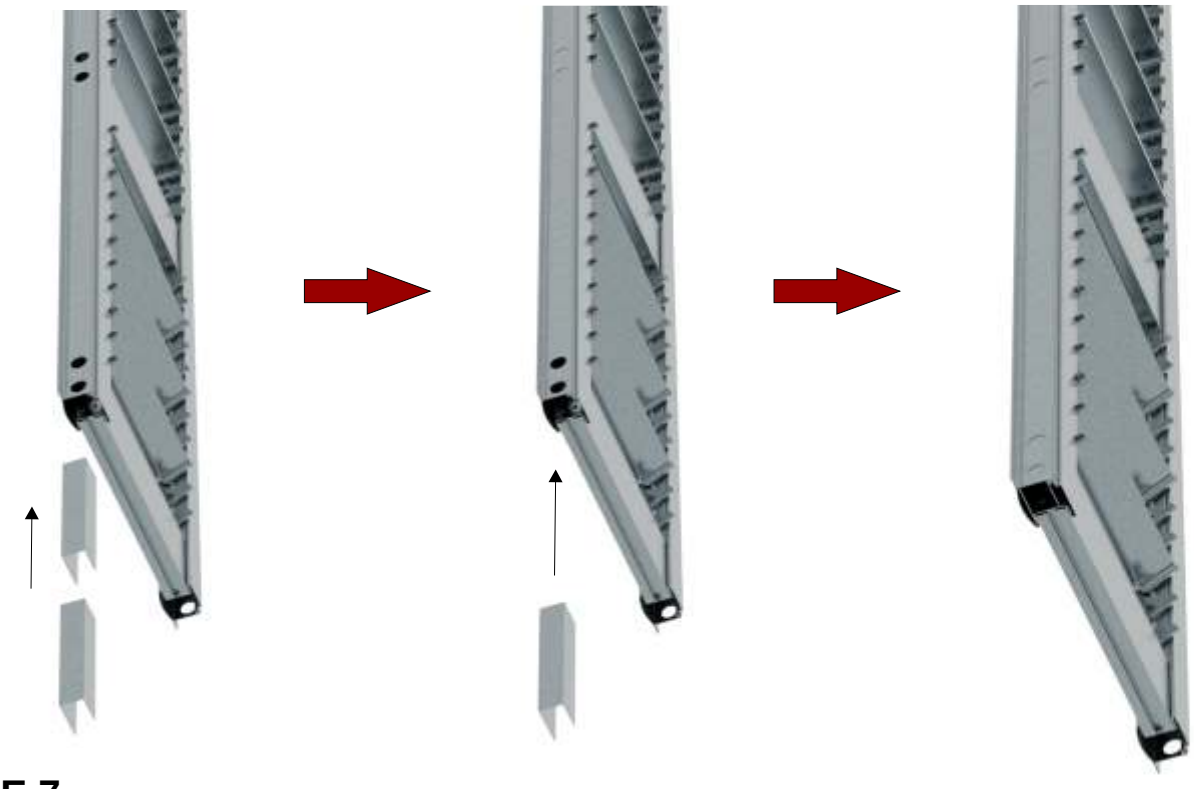
FASE 6

Inserire, *SOLO* nel profilo anta dove và montata la serratura, il Profilo PROTEZIONE (cod. PAZP01); ne vanno inseriti n. 3 pezzi da 20 cm, in corrispondenza dei blocchi fascia, uno nella parte superiore, uno nella parte inferiore e uno nella parte centrale; ciò al fine di coprire e proteggere i fori utilizzati per avvitare i blocchi fascia. Fissare con rivetti (cod. 1092).



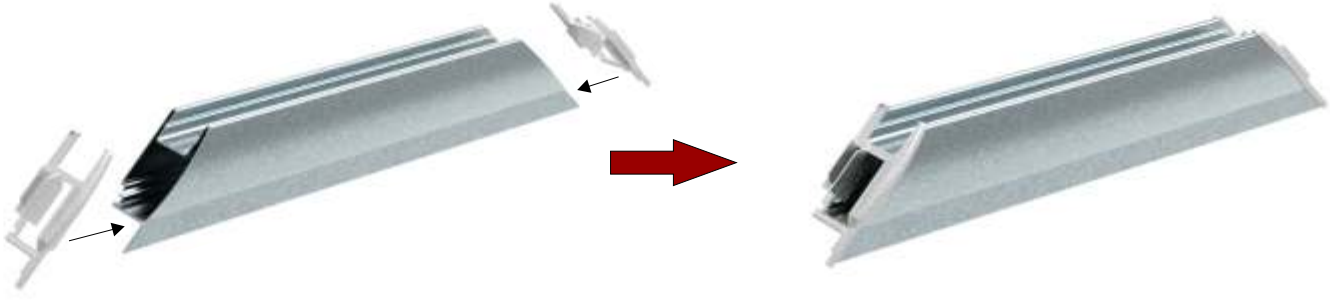
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE



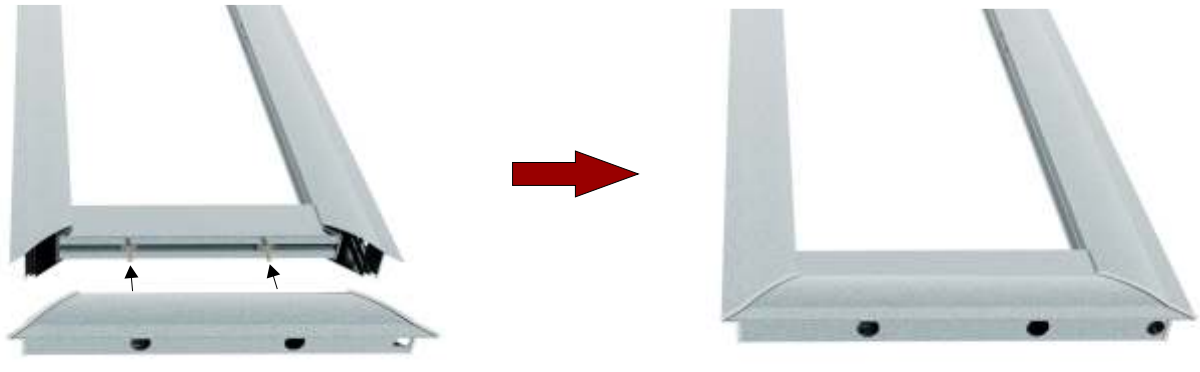
FASE 7

Assemblare i tappi giunzione Anta (cod. AT12 o cod. At14) all'estremità del profilo Anta orizzontale inferiore.



FASE 8

Regolare la posizione delle viti che fuoriescono dal blocco Fascia in modo da farle coincidere con i fori sul profilo Anta e inserire il profilo Anta in modo da chiudere la parte inferiore della persiana.

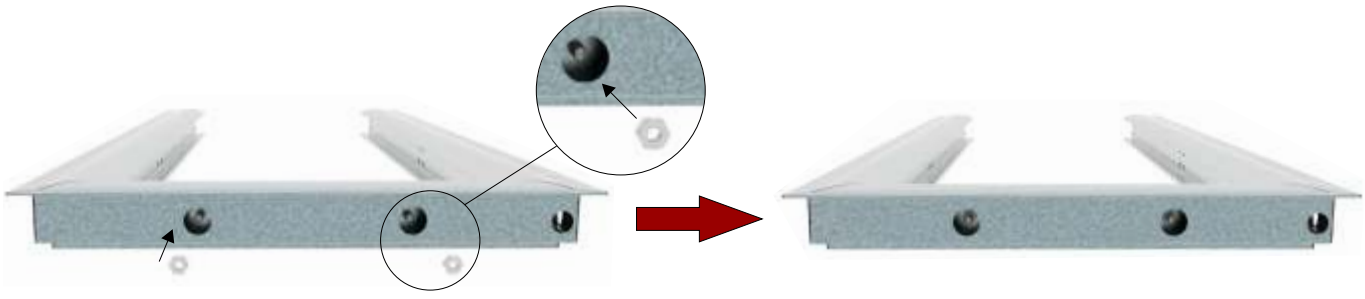


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

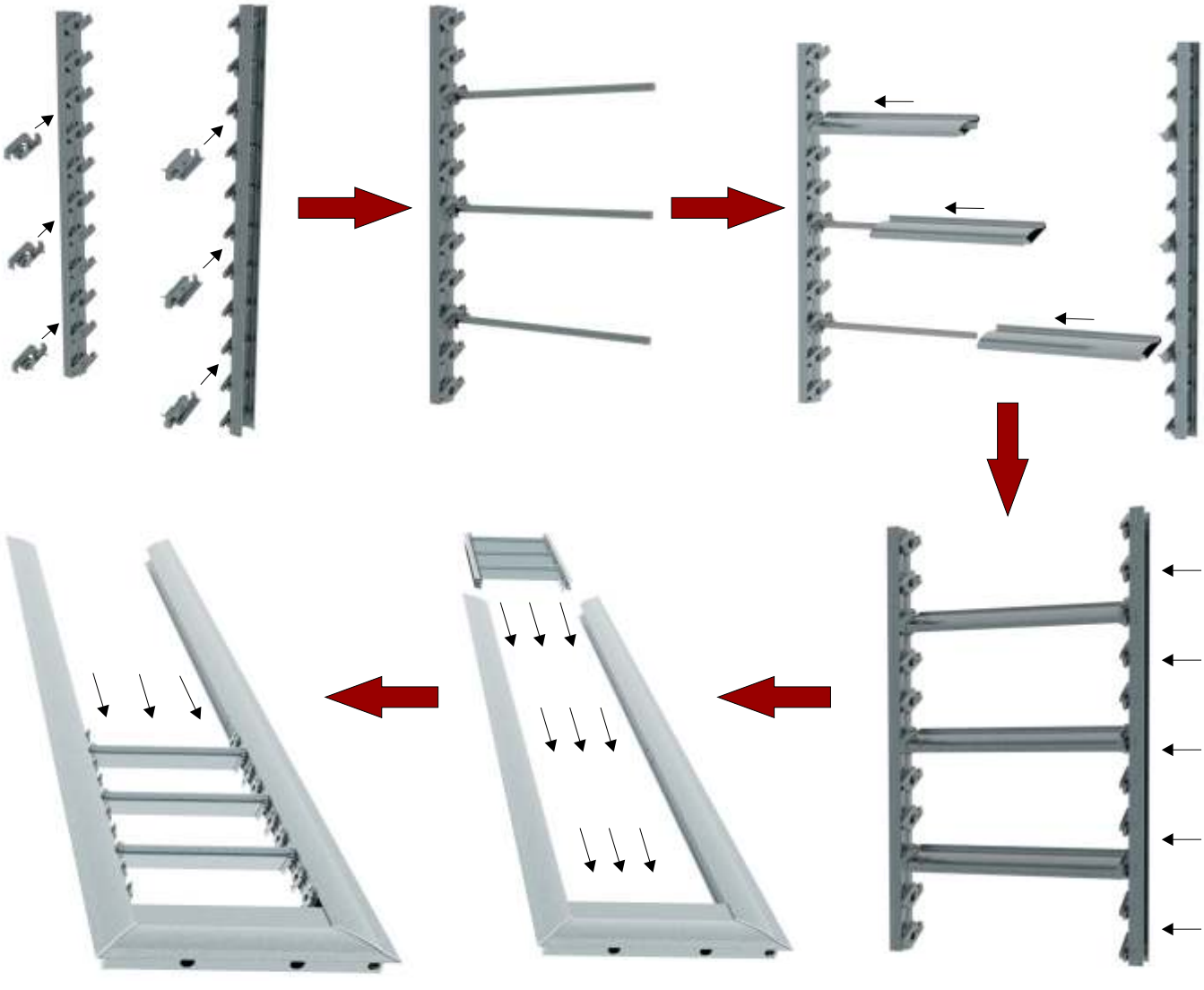
FASE 9

Bloccare il profilo Anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02) attraverso i dadi auto-bloccanti in dotazione.



FASE 10

Inserire i tappi porta-lamella uno ogni tre lamelle, inserire i tondini Ø12 sui tappi appena posizionati, inserire le lamelle e infine accoppiare l'altro meccanismo. Si è così creato il pannello da inserire a infilo nel blocco assemblato precedentemente. Il pannello suddetto deve andare in battuta sul blocco Fascia sottostante.

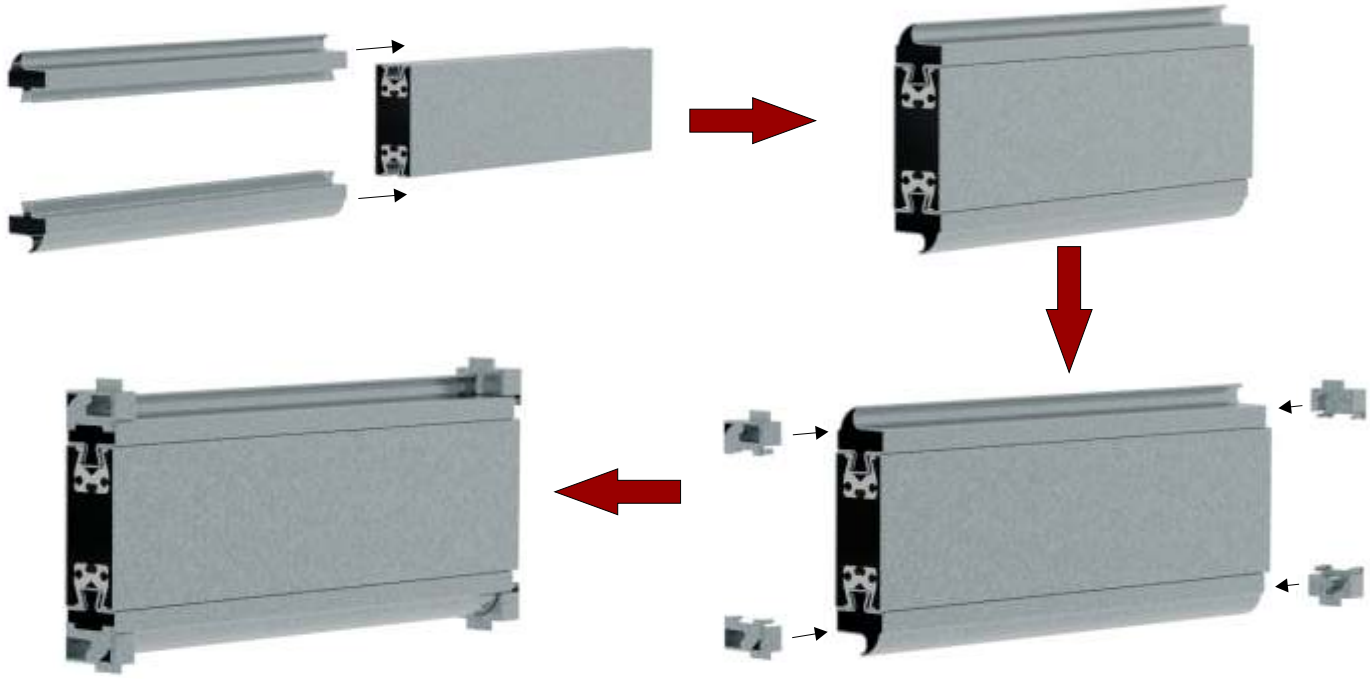


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

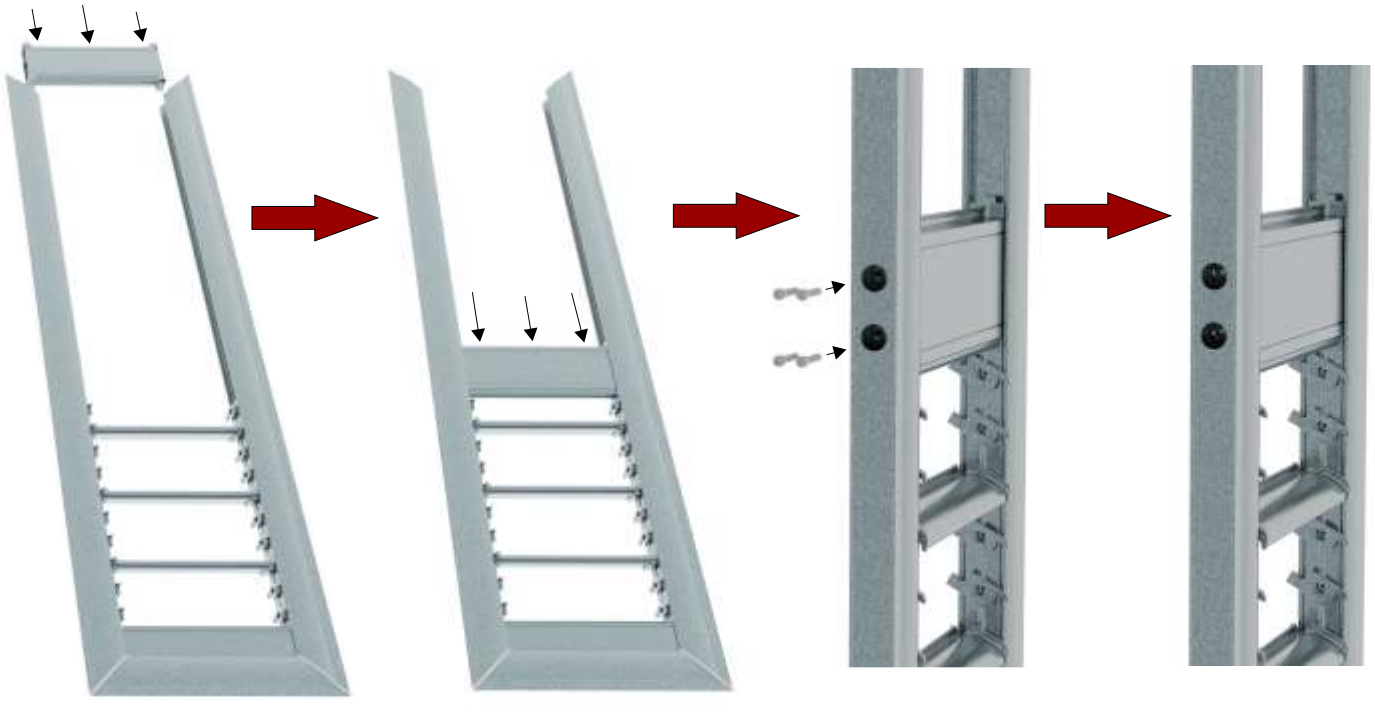
FASE 11

Assemblare il blocco Fascia Centrale inserendo nel profilo Fascia (cod. PAZF03 o cod. PAZF04) i profili Rinforzo, il profilo compensatore (cod. PAZC01 o cod. PAZC02) e di seguito i compensatori (cod. AK-C01) alle estremità.



FASE 12

Inserire il blocco Fascia centrale nel pannello realizzato. Il blocco Fascia centrale deve andare in battuta sui meccanismi. Avvitare, da entrambi i lati, con le viti in acciaio INOX, il blocco Fascia al profilo Anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02).



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

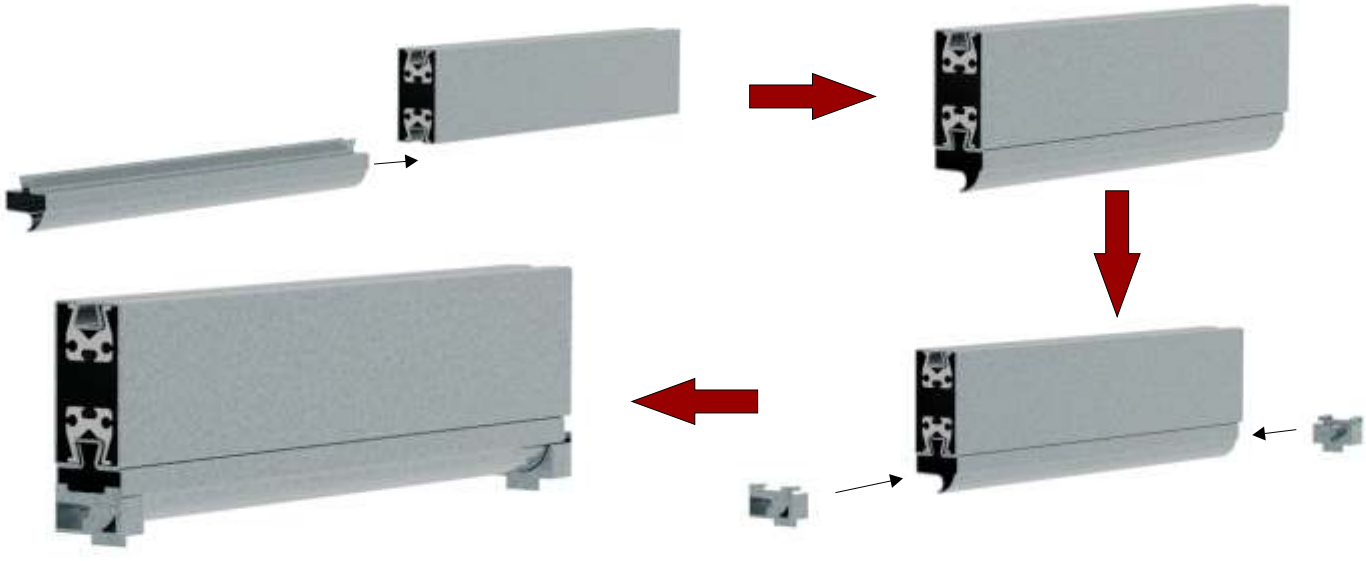
PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

FASE 13

Realizzare il pannello con i meccanismi della parte superiore della persiana ripetendo le operazioni così come indicate nella FASE 10 e inserirlo nel blocco finora assemblato. I meccanismi devono andare in battuta sul blocco Fascia centrale.

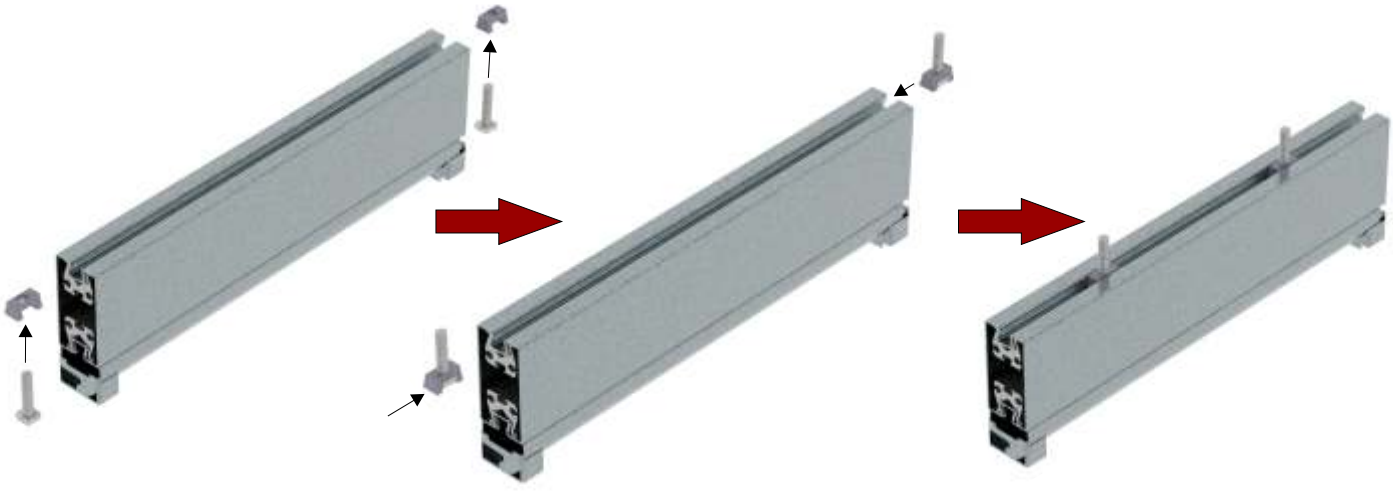
FASE 14

Inserire i profili Rinforzo di alluminio (cod. PR69) all'interno del profilo fascia INFERIORE (cod. PAZF03 fascia80 o cod. PAZF04 fascia 100, a seconda di come indicato nella distinta) in entrambe le estremità come indicato nella FASE 1. Assemblare il blocco Fascia Superiore inserendo nel profilo Fascia (cod. PAZF03 o cod. PAZF04) il profilo compensatore (cod. PAZC01 o cod. PAZC02) e di seguito i compensatori (cod. AK-C01) alle estremità.



FASE 15

Inserire le Viti Testa Quadra nell'apposita sede in plastica e inserire entrambi nella sede della fascia.

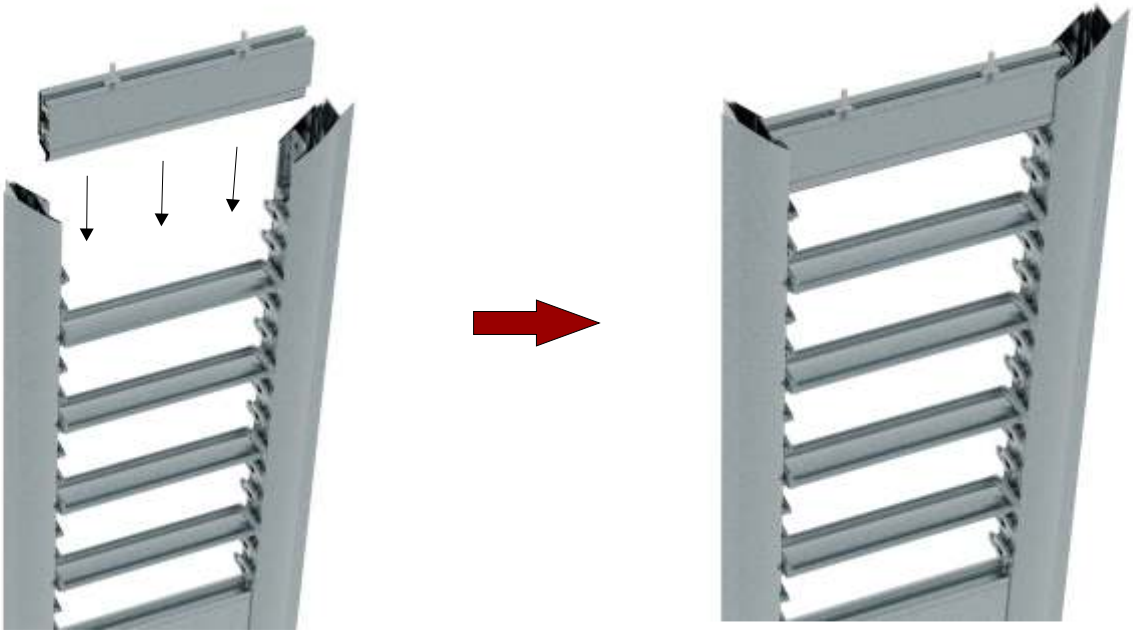


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

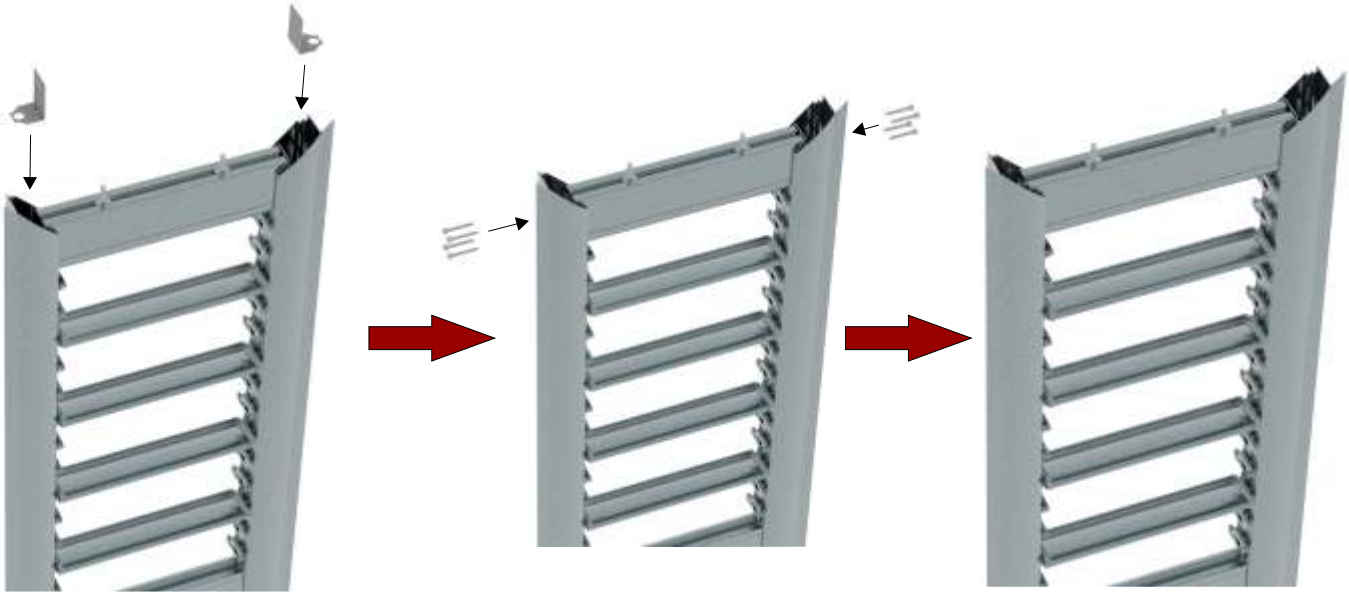
FASE 16

Inserire il blocco Fascia superiore nel pannello finora realizzato. Il blocco Fascia superiore deve andare in battuta sui meccanismi, facendo attenzione al verso del profilo compensatore.



FASE 17

Inserire la staffa a L (cod. AX26-80 o cod. AX26-100) nei profili anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02) e avvitare il blocco fascia superiore con le viti in acciaio INOX, sia da un lato che dall'altro.

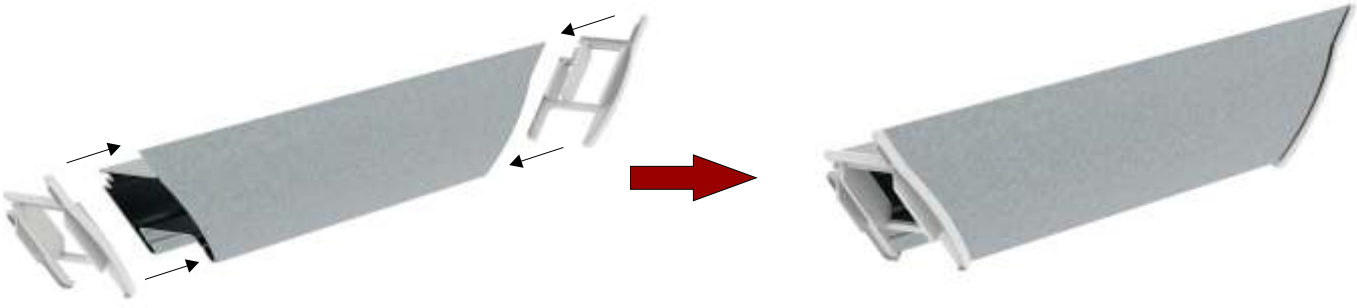


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

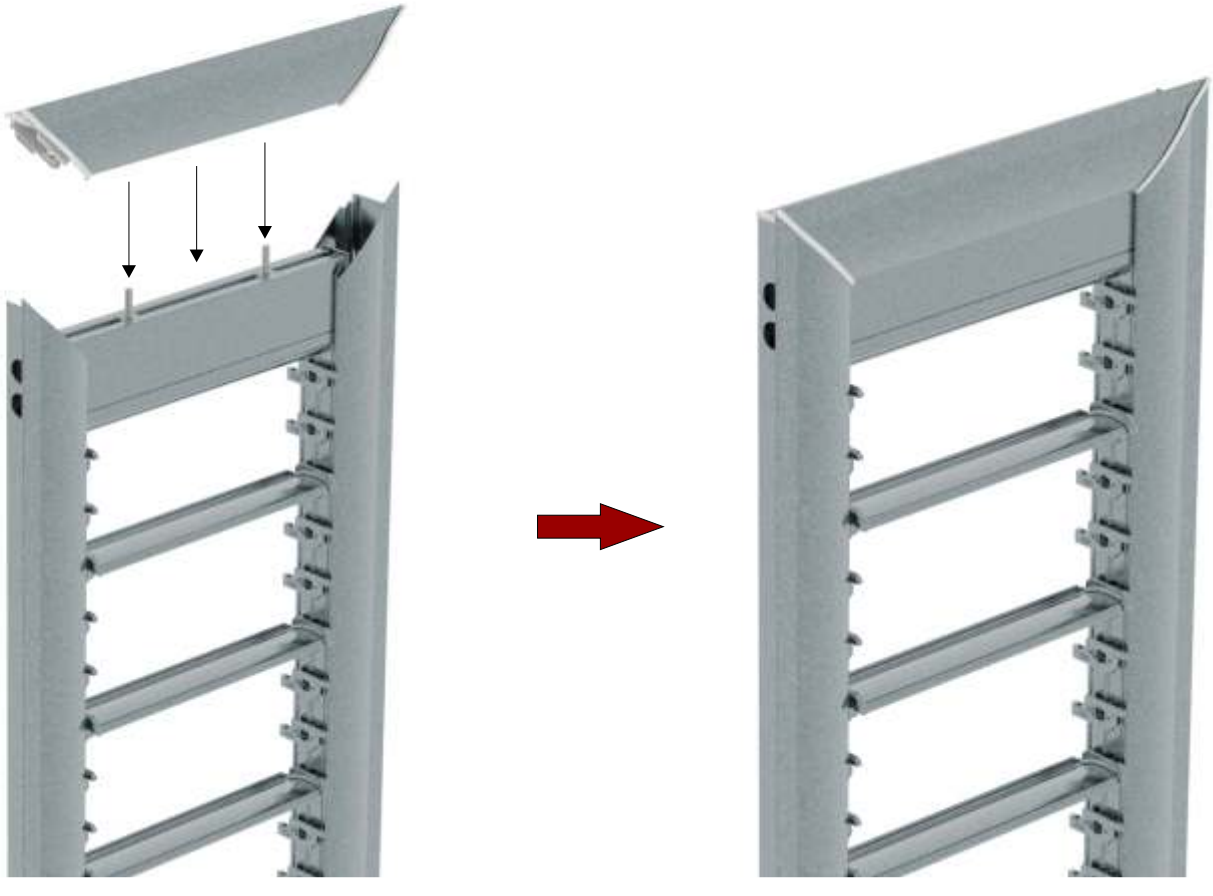
FASE 18

Inserire i tappi giunzione Anta nel profilo Anta orizzontale (cod. PAZA01 o cod. PAZA02).



FASE 19

Regolare la posizione delle viti che fuoriescono dal blocco Fascia superiore in modo da farle coincidere con i fori sul profilo Anta e inserire il profilo Anta in modo da chiudere la parte superiore della persiana.

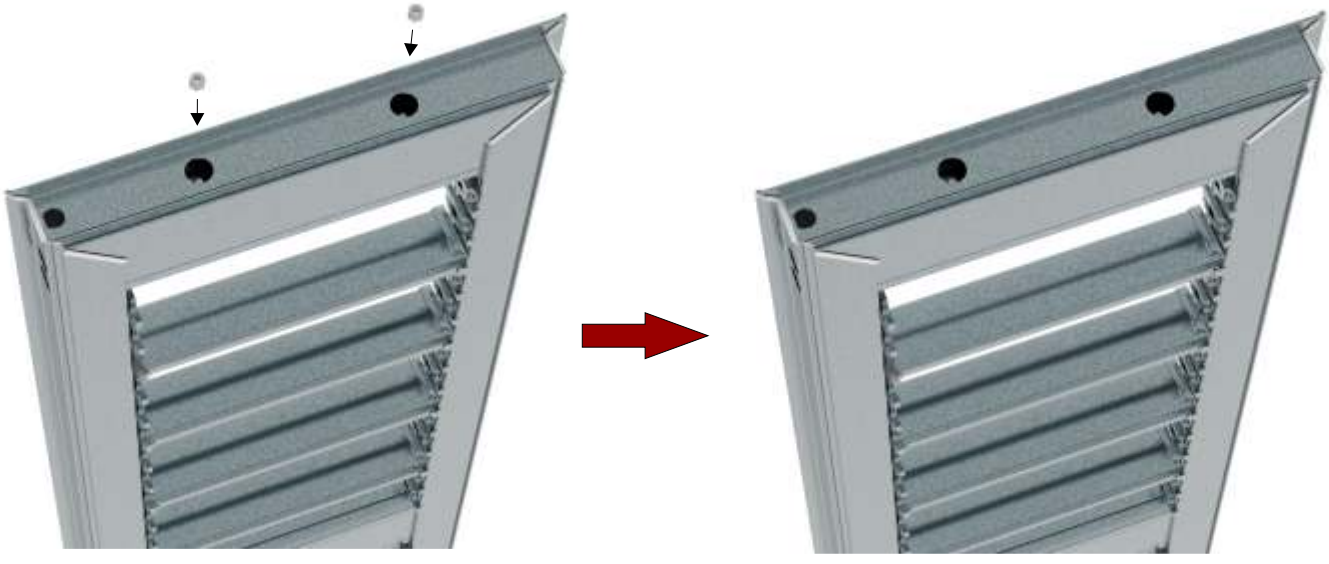


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

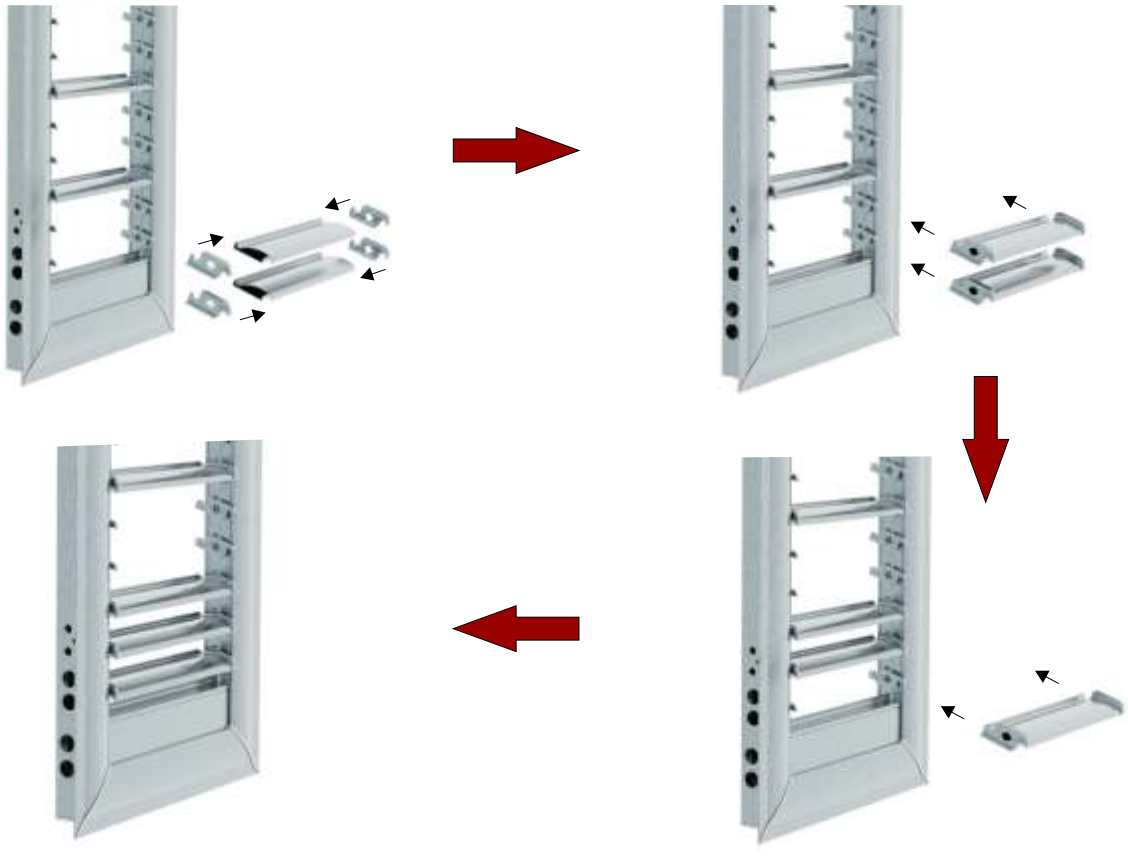
FASE 20

Bloccare il profilo Anta (cod. PAZA01 o cod. PAZA02) attraverso i dadi auto-bloccanti in dotazione.



FASE 21

Far scattare le restanti lamelle nei meccanismi orientabili, avendo cura di posizionare all'estremità delle stesse i tappi porta-lamella. Infine assicurarsi che il movimento orientabile delle lamelle sia fluido.
Si è cosi assemblato l'intero corpo anta.

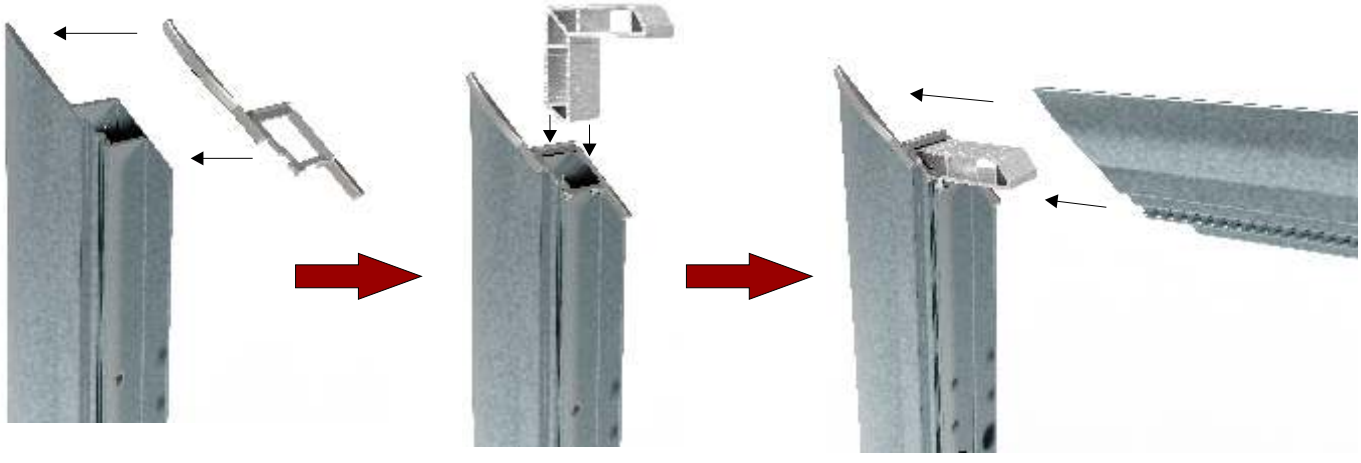


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

FASE 22

Montaggio pannello Telaio; inserire i tappi giunzione Telaio (cod. AT15 o AT16) sul profilo Telaio verticale (cod. PAZT01 o cod. PAZT02), inserire la squadretta (cod. PE17) e chiudere con il profilo telaio orizzontale.



FASE 23

Fissare i profili telaio con le viti (cod. 1091) in dotazione.

FASE 24

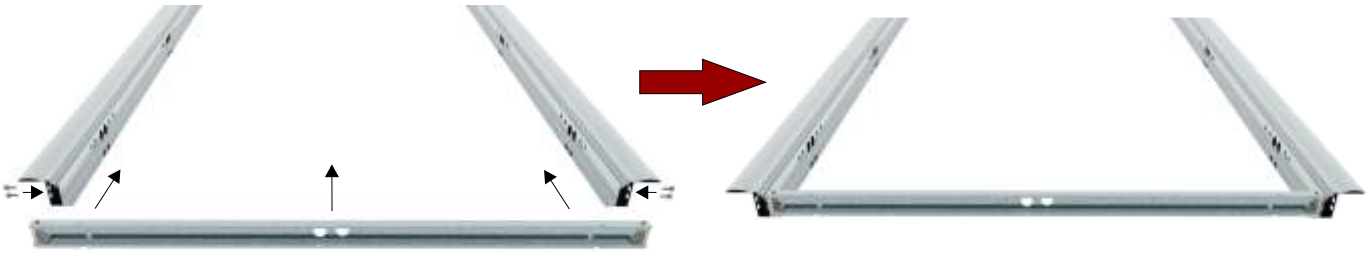
Montaggio profilo soglia su pannello telaio; inserire i tappi tubolari (cod. AT18) alle estremità del profilo soglia a “C” (cod. PAZTB02), e fissare con la vite laterale (cod. 117).

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERSIANA ORIENTABILE NO SALDATURA - TIPOLOGIA A CORNICE

FASE 25

Inserire il blocco così ottenuto ai profili telaio (cod. PAZT01 o cod. PAZT02) e fissare con le viti in dotazione (cod. 1089) da entrambi i lati.
Si è così assemblato il pannello telaio.



FASE 26

A questo punto, non resta che montare tutti gli accessori, al fine di una prova di buon funzionamento: Cerniere, serratura, catenacci, Vaschette eccentriche, boccole antivibranti, registri telai, tappi inversione, maniglie, ecc.
Una volta che ci si è assicurati il buon funzionamento della persiana, smontare gli accessori per poter eseguire la fase di verniciatura.
IMPORTANTE: Il pannello telaio deve essere verniciato completamente smontato.

SECURITY 60®

SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO

NO SALDATURA

CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

www.security60.it

MADE IN ITALY

SECURITY60 SEMILAVORATO NO-SALDATURA